



Textile Printing



## TEXIPLAST 7000 MS

Code N° 1658--



### DESCRIPTION DU PRODUIT

Série d'encre plastisol semi-couvrantes pour l'impression textile, à finition brillante. Formulaire spécifique pour l'obtention de références de couleur

### DOMAINES D'EMPLOI

Impression textile directe. Pour des pièces prêtes-à-porter ou pré-coupées.

### PROCÉDÉ D'APPLICATION

<b>Supports</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Coton 100%</li> <li>• Coton mélangé avec des fibres synthétiques</li> </ul> Les supports peuvent être blancs ou colorés
<b>Fils/cm</b>	Max: 90 Fils/cm (230 Th/inch)
<b>Émulsion</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ZERO - IN VERSA</li> <li>• ZERO - IN UNIVERSAL</li> </ul>
<b>Racle</b>	Profil carré. Dureté selon l'effet recherché
<b>Polymérisation</b>	150°C – 160°C pendant 3 minutes
<b>Diluant</b>	• Max 5% <b>TEXIPLAST ADD.554 (VISCORÉDUCTEUR)</b>
<b>Épaississant</b>	Éventuellement, max 0,5% de <b>TEXIPLAST ADDENSANTE</b>
<b>Nettoyage</b>	<b>SCREENCLEAN ST</b>
<b>Stockage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• À l'abri des rayons du soleil directs</li> <li>• À une température entre 15-35°C</li> </ul>
<b>Emballage</b>	5 Kg
<b>Fiche de sécurité</b>	Disponible sur demande

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Mixing System avec CD et Balance
- Imprimabilité mouillé sur mouillé (wet on wet) excellente
- Gamme chromatique brillante
- Bonne élasticité
- Souple au toucher
- Exempt de Phtalates

### PRÉPARATION:

Encre prête à l'emploi.

Homogénéiser bien avant l'emploi. Tous les couleurs peuvent être mélangées entre eux en tous les rapports. Il est conseillé toutefois de ne mélanger plus de 4 bases chaque fois. Lorsqu'on crée des couleurs pâles, il est recommandé de vérifier leur permanence pendant le temps. L'addition éventuelle de **TEXIPLAST ADDITIVO 554** réduit la viscosité de l'encre.

L'addition éventuelle de **TEXIPLAST EXTENDER BASE PF (Max 60%)** permet d'obtenir des effets plus mates et souples au toucher, sans compromettre la couvrance et les solidités générales.

### APPLICATION:

Pour une couvrance et un brillant meilleurs des couleurs, pendant le procédé d'impression, il est conseillé de régler au mieux le hors contact et la pression de la racle, afin d'obtenir un film d'encre qui reste sur la surface du support. La couvrance est influencée par le type de dessin, le nombre de fils/cm de l'écran, la racle, la pression et la vitesse d'impression.

Les encres de la série **TEXIPLAST 7000 MS** sont semi-couvrantes, les performance set les tonalités des couleurs pourraient être différentes si on imprime sur des tissus colorés. Sur un fond noir, il est conseillé de surimprimer les encres de la série **TEXIPLAST 7000 MS** sur un fond blanc. Pour cette application, il est recommandé l'emploi de **TEXIPLAST 7000 WHITE FLASH CURE** o **TEXIPLAST 7000 WHITE FLASH LT** (voir la fiche technique spécifique).

### POLYMÉRISATION:

La polymérisation doit avoir lieu à 150°C – 160°C pendant 3 minutes.

**TEXIPLAST** sont des encres thermoplastiques: seulement une polymérisation appropriée permet la fusion complète de l'encre, donc l'obtention des caractéristiques finales recherchées.



Textile Printing



## RECOMMANDATIONS PARTICULIÈRES

- Vérifier toujours les caractéristiques du produit, avant d'entamer la production.
- Vérifier toujours les conditions de polymérisation; l'addition éventuelle d'additifs peut demander des temps plus longues.
- Les encres plastisol ne résistent pas au nettoyage à sec, au blanchissage et au repassage.
- Les encres de la série **TEXIPLAST 7000** sont exemptes de PHTALATES.  
Avant l'emploi, s'assurer que racles, contre racles, écrans et récipients soient bien nettoyés des résidus éventuels des autres séries plastisol. Ainsi, on peut éviter des possibles contaminations par des autres séries d'encres.

## GAMME DE PRODUITS

CODE	TEXIPLAST 7000 MS	EMBALLAGE
165886	LIGHT BLUE	5 Kg
165887	NAVY BLUE	5 Kg
165889	BLACK	5 Kg
165891	LIGHT YELLOW	5 Kg
165892	YELLOW	5 Kg
165893	ORANGE	5 Kg
165894	SCARLET	5 Kg
165895	RED	5 Kg
165896	FUXIA	5 Kg
165897	VIOLET	5 Kg
165897	BLUE	5 Kg
165899	GREEN	5 Kg
165888	WHITE	5 Kg
CODE	TEXIPLAST 7000	EMBALLAGE
165882	WHITE FLASH CURE	5 et 25 Kg
165881	WHITE FLASH LT	5 et 30 Kg
165884	WHITE SUPER BRIGHT	5 et 30 Kg
167873	LYTHO TRANSF. BIANCO	1 et 5 Kg
CODE	TEXIPLAST 7000	EMBALLAGE
1658--	OP	5 et 30 Kg
16586-	PROCESS	1 et 5 Kg

## NOTE D'INFORMATION IMPORTANTE

Les informations reportées dans cette fiche technique ne sont pas à considérer comme étant exhaustives, mais quiconque utilise le produit pour un quelconque but autre que celui spécifiquement conseillé dans le présent document sans une confirmation précise écrite de notre part, le fait à ses risques et périls.

En effet bien que nous nous employons à assurer que tous les conseils ci-inclus relatifs au produit soient corrects, nous n'avons toutefois aucun contrôle ni sur la qualité et les conditions du support, ni sur les multiples facteurs qui peuvent influencer l'emploi et l'application du produit.

Par conséquent, sauf accords spécifiques écrits, nous n'acceptons aucune responsabilité – de quelconque nature et de quelconque manière elle soit – concernant le rendement du produit, ni pour une perte ou un dommage quelconque provenant d'un usage non autorisé du produit.

Les informations contenues dans ce document font l'objet de révisions périodiques, sur la base de l'expérience et de notre politique d'amélioration constante du produit.

## SOLIDITÉS AU FROTTEMENT

TEXIPLAST 7000 MS		LONGUEUR		LARGEUR	
		SEC	MOUILLÉ	SEC	MOUILLÉ
165886	LIGHT BLUE	4	4	4	4
165887	NAVY BLUE	4	4-5	4	4
165889	BLACK	4-5	4-5	4-5	4-5
165891	LIGHT YELLOW	4	3-4	4	3-4
165892	YELLOW	4	4-5	4	4-5
165893	ORANGE	3-4	4	3-4	4
165894	SCARLET	3	2-3	4	3
165895	RED	3-4	3-4	3-4	3
165896	FUXIA	4	4	4	4
165897	VIOLET	4	4-5	4	4
165897	BLUE	4-5	3-4	4-5	3
165899	GREEN	4	4	4	4

UNI EN ISO 105 X12:2003

Quelques pigments rouges et bleus, selon l'intensité du ton, pourraient faire ressortir des solidités basses au lavage ou au frottement, même si en conditions de polymérisation optimales. Vérifier toujours ces caractéristiques avant d'entamer la production.

## OUTILLAGE

Cette encre est indiquée pour l'emploi avec des machines automatiques, semi-automatiques et manuelles.